

Réservoirs d'Acier Granby offre des produits de qualité supérieure, des modèles novateurs et sécuritaires. Les risques de fuites sont grandement réduits afin de garantir votre tranquillité d'esprit.

RÉSERVOIRS D'HUILE RÉSIDENTIELS



Le choix logique et responsable : UN RÉSERVOIR GREENSHIELD DE GRANBY

100% SÉCURITAIRE

- Système à double fond ECOGARD avec dispositif de détection des fuites.

ÉCOLOGIQUE

- Répond aux normes et aux préoccupations environnementales.

DURABILITÉ GARANTIE

- Revêtement de protection externe en polyuréthane avec l'option PROTEC20.

CONÇU PAR RÉSERVOIRS GRANBY

- Modèle novateur
- Gamme de produits complète

POUR EN SAVOIR PLUS

Communiquez avec votre livreur d'huile, votre installateur de réservoir, votre distributeur ou visitez le

WWW.GRANBYTANKS.COM



1020, rue André-Liné
Granby (Québec) J2J 1J9 Canada
1-800-839-2070
sales@granbytanks.com

* Certaines restrictions peuvent s'appliquer.



PLUS FORT QUE LA NATURE POUR PROTÉGER LA NATURE

LE RÉSERVOIR LE PLUS SÉCURITAIRE
ET LE PLUS FIABLE QUE VOUS POUVEZ
ACHETER — UN CHOIX LOGIQUE
ET RESPONSABLE





DOUBLE FOND ET SYSTÈME DE DÉTECTION DES FUITES ET DE CAPTAGE

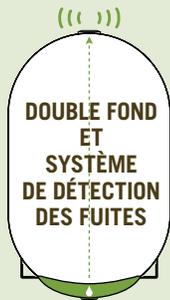
SÉCURITÉ

Réservoir à double fond avec système de détection des fuites afin d'éliminer les risques de fuites.

Garantie de 15 ans et assurance responsabilité de 2 millions de dollars.*

AVERTISSEUR

- Système de détection des fuites et des débordements standard
- Dispositif électronique optionnel



GARANTIE DE
15 ANS*



REVÊTEMENT EXTERNE EN POLYURÉTHANE

PROTECTION EXTERNE ACCRUE

Le revêtement en polyuréthane peut supporter une pression allant jusqu'à 25 lb/po² (la pression d'utilisation maximale est de 1 lb/po²), assurant une sécurité accrue et une protection contre les fuites causées par la corrosion.

DURÉE DE VIE

Le fini empêche la formation de corrosion externe et résiste aux UV afin de préserver les couleurs.

GARANTIE PROLONGÉE DE 20 ANS*

Réservoirs Granby peut de manière significative accroître la durée de vie des réservoirs et offre une **garantie du fabricant de 20 ans et une assurance responsabilité de 2 millions de dollars.**



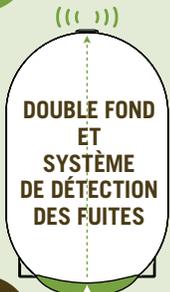
GARANTIE DE
20 ANS*



DOUBLE FOND ET SYSTÈME DE DÉTECTION DES FUITES ET DE CAPTAGE



REVÊTEMENT EXTERNE EN POLYURÉTHANE



GARANTIE DE
25 ANS*



STANDARD

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réservoir robuste en tout temps
- Joint de recouvrement soudé; le plus résistant
- 2 poignées à chaque bout pour faciliter la manipulation
- Facile à installer
- **Garantie de 10 ans**

NORMES DES RÉSERVOIRS GREENSHIELD

- Acier ASTM A-1011
- Raccords femelle NPT soudés
- Épreuve pneumatique 5 à 7 psig
- Conforme aux normes UL et ULC
- Opération à pression atmosphérique seulement
- Surface extérieure: lavée et phosphatée
- Finition extérieure: Peinture en poudre électrostatique cuite au four

Réservoirs d'huile conçus par Granby

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

Avec plus de 50 ans d'expérience, les Réservoirs d'Acier Granby sont reconnus pour leur qualité et leurs antécédents en matière d'innovation et de conception.

UNE MESURE SAGE EN MATIÈRE DE PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Réduire les risques de fuite aide à protéger vos biens et l'environnement contre toute contamination.